

NOMBRE Y LOGO OI	PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN DE EMBARQUES EN DEPÓSITOS VOLTEABLES PARA CONTROLAR LAS EXPORTACIONES DE CONCENTRADO DE COBRE
------------------	--

Anexo 94-20

**Hoja de Registro N°5:
Planilla de verificación de temperatura del horno de secado**

TERMÓMETRO DEL HORNO DE SECADO
 CÓDIGO: _____
 CAPACIDAD: _____
 UBICACIÓN DEL HORNO: _____
 SELLO CALIBRACIÓN: _____
 FECHA CALIBRACIÓN: _____

TERMÓMETRO CALIBRADO
 CÓDIGO: _____
 RANGO: _____
 SELLO CALIBRACIÓN: _____
 FECHA CALIBRACIÓN: _____

OBSERVACIONES: _____

NOMBRE	FECHA	HORA	CÓDIGO TERMÓMETRO	TEMPERATURA DEL HORNO	TERMÓMETRO MEDIDA EN HORNO			ESTADO ¹
					BASE	CENTRO	SUPERIOR	

NOMBRE, FIRMA Y RUT SUPERVISOR

NOMBRE, FIRMA Y RUT PERSONAL QUE PARTICIPA EN LA ACTIVIDAD

¹ **ESTADO:** Si el valor registrado de las temperaturas se encuentra en los intervalos de incertidumbre definidos se debe escribir "ACEPTADO", de lo contrario será "RECHAZADO"

CÓDIGO:	REVISIÓN:	EDICIÓN: